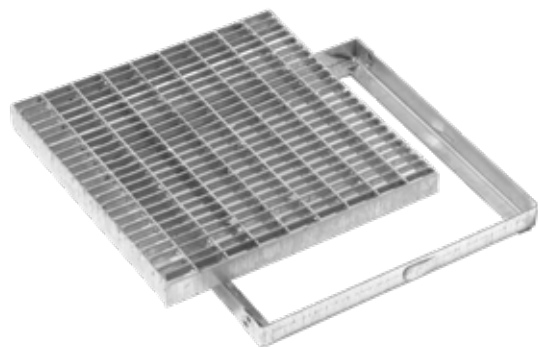


GRIGLIA ZINCATA QUADRATA ANTITACCO CON TELAIO



INDICE

1. Dati e documentazione
2. Utilizzo
3. Voci di capitolato
4. Articoli e profili zincati: avvertenze di utilizzo e posa

1. DATI E DOCUMENTAZIONE

Codice	Descrizione	Misure (mm)	Peso	Colore	Pkg. / Pallet
ZIN03-6800A	Griglia Antitacco con Telaio	210 x 210	1,60 kg/pz.	Acciaio	12 pz. / 250 pz.
ZIN03-6802A	Griglia Antitacco con Telaio	310 x 310	2,70 kg/pz.	Acciaio	12 pz. / 250 pz.
ZIN03-6804A	Griglia Antitacco con Telaio	410 x 410	4,60 kg/pz.	Acciaio	12 pz. / 150 pz.
ZIN03-6806A	Griglia Antitacco con Telaio	510 x 510	9,23 kg/pz.	Acciaio	12 pz. / 136 pz.

MATERIALE Realizzata in acciaio zincato a caldo elettrosaldato.

2. UTILIZZO

Utilizzata per la raccolta e il deflusso delle acque meteoriche, da lavaggio e/o reflue, la maglia antitacco ne consiglia l'impiego nelle zone ad elevato transito pedonale.

3. VOCI DI CAPITOLATO

Voce	Descrizione	U.M.	Prezzo
Dak.D.ZIN03.680xA	Fornitura e posa in opera di griglia antitacco, completa di telaio. Realizzata in acciaio zincato a caldo elettrosaldato. Utilizzata per la raccolta e il deflusso delle acque meteoriche, da lavaggio e/o reflue, la maglia antitacco ne consiglia l'impiego nelle zone ad elevato transito pedonale.		
Dak.D.ZIN03.6800A	Dimensioni 210 x 210 mm.....	pz.	-
Dak.D.ZIN03.6802A	Dimensioni 310 x 310 mm.....	pz.	-
Dak.D.ZIN03.6804A	Dimensioni 410 x 410 mm.....	pz.	-
Dak.D.ZIN03.6806A	Dimensioni 510 x 510 mm.....	pz.	-

GRIGLIA ZINCATA QUADRATA ANTITACCO CON TELAIO

4. ARTICOLI E PROFILI ZINCATI: AVVERTENZE DI UTILIZZO E POSA

Tutti gli articoli e i profili in acciaio al carbonio presenti nel catalogo DAKOTA subiscono un trattamento di galvanizzazione, ossia un rivestimento di zinco sui materiali (denominato Zincatura), finalizzato alla protezione dal processo di ossidazione.

Tuttavia, il ciclo di vita del prodotto non si ferma alla produzione, ma vede il suo impiego in diversi ambienti e utilizzi, con la sua collocazione finale in pavimentazioni e manufatti esposti a diverse potenziali criticità che possono danneggiare in maniera significativa il rivestimento protettivo di zinco, portando alla manifestazione di fenomeni di ruggine. Queste alcune delle più frequenti condizioni di criticità:

- La posa dei prodotti in acciaio zincato DAKOTA prevede l'utilizzo, in base all'applicatore e utilità finali, di calcestruzzo, colle, stucchi, malte cementizie, ecc.
- Una volta posati i prodotti in acciaio zincato DAKOTA possono venire a contatto con prodotti di varia composizione chimica utilizzati per la pulizia delle superfici e delle fughe adiacenti;
- I luoghi dove vengono posati possono presentare diversi livelli e situazioni di elevata corrosività ambientale;

Test di laboratorio hanno portato alla conclusione che prodotti tanto di posa quanto di pulizia con Ph minore di 6 o maggiore di 11 possono compromettere il rivestimento di zinco ed innescare il processo di ossidazione dell'acciaio, sino a causare il deterioramento e in finale la distruzione dell'articolo.

Per tanto è fondamentale che:

- Il posatore quanto l'utilizzatore finale verifichino in maniera approfondita e preventiva le specifiche tecniche del produttore dei prodotti di incollaggio e/o di pulizia che si vanno ad utilizzare
- Il posatore provveda alla protezione delle parti in acciaio zincato in modo da evitare che vengano a contatto con materiali incollanti e/o fuganti e/o pulenti in grado di danneggiarli
- Il progettista, il posatore, il manutentore e anche l'utilizzatore finale siano consapevoli di utilizzare articoli in acciaio inossidabile, in alternativa a quelli in acciaio zincato, nei luoghi dove la corrosività ambientale è elevata.