

# JOINT LOURD GALVANISÉ



## INDEX

1. Données et documentation
2. Utilisez
3. Spécifications
4. Avertissements sur l'utilisation et la pose

## 1. DONNÉES ET DOCUMENTATION

Code	Description	Dimensions (mm)	Poids	Couleur	Paquet / Palette
ZIN07-6856E	Joint galvanisé lourd	200 x 200 h.50	2,35 kg/pc.	Acier	10 pièces / 352 pièces
ZIN07-6857E	Joint galvanisé lourd	300 x 300 h.50	4,07 kg/pc.	Acier	10 pièces / 198 pièces
ZIN07-6858E	Joint galvanisé lourd	400 x 400 h.50	6,10 kg/pc.	Acier	10 pièces / 100 pièces
ZIN07-6859E	Joint galvanisé lourd	500 x 500 h.50	8,28 kg/pc.	Acier	10 pièces / 72 pièces
ZIN07-6860E	Joint galvanisé lourd	600 x 600 h.50	10,60 kg/pc.	Acier	10 pcs. / 35 pcs.
ZIN07-6861E	Joint galvanisé lourd	700 x 700 h.50	14,38 kg/pc.	Acier	10 pcs. / 33 pcs.
ZIN08-6856F	Joint galvanisé lourd	200 x 200 h.80	3,17 kg/pc.	Acier	10 pièces / 224 pièces
ZIN08-6857F	Joint galvanisé lourd	300 x 300 h.80	5,39 kg/pc.	Acier	10 pièces / 105 pièces
ZIN08-6858F	Joint galvanisé lourd	400 x 400 h.80	7,79 kg/pc.	Acier	10 pcs. / 64 pcs.
ZIN08-6859F	Joint galvanisé lourd	500 x 500 h.80	10,72 kg/pc.	Acier	10 pcs. / 46 pcs.
ZIN08-6860F	Joint galvanisé lourd	600 x 600 h.80	13,63 kg/pc.	Acier	10 pcs. / 22 pcs.
ZIN08-6861F	Joint galvanisé lourd	700 x 700 h.80	15,51 kg/pc.	Acier	10 pcs. / 10 pcs.

### MATÉRIEL

Fabriqué en acier galvanisé. Épaisseur 20/10

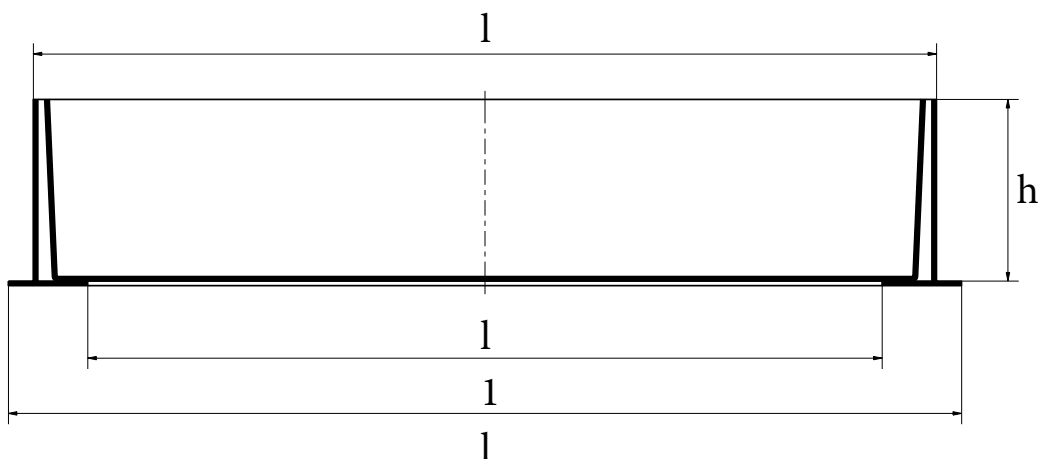
## 2. UTILISER

Utilisé pour "camoufler" la présence de puisards en donnant une continuité esthétique au pavage.

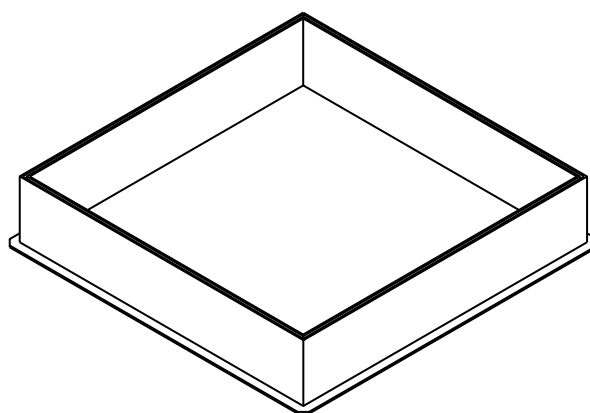
## 3. ÉLÉMENTS DE SPÉCIFICATION

Entrée	Description	U.M.	Prix
<b>Dak.D.ZIN0x.68xxx</b>	Fourniture et pose du joint de remplissage et de la poignée de levage. Disponible en 2 hauteurs différentes (h. 50 mm et 80 mm). Fabriqué en acier galvanisé. Épaisseur de la feuille 20/10. Utilisé pour "camoufler" la présence des puisards en donnant une continuité esthétique au pavage.		
<b>Dak.D.ZIN07.6856E</b>	Dimensions 200 x 200 h.50 mm.....	pc.	-
<b>Dak.D.ZIN07.6857E</b>	Dimensions 300 x 300 h.50 mm.....	pc.	-
<b>Dak.D.ZIN07.6858E</b>	Dimensions 400 x 400 h.50 mm.....	pc.	-
<b>Dak.D.ZIN07.6859E</b>	Dimensions 500 x 500 h.50 mm.....	pc.	-
<b>Dak.D.ZIN07.6860E</b>	Dimensions 600 x 600 h.50 mm.....	pc.	-
<b>Dak.D.ZIN07.6861E</b>	Dimensions 700 x 700 h.50 mm.....	pc.	-
<b>Dak.D.ZIN08.6856F</b>	Dimensions 200 x 200 h.80 mm.....	pc.	-
<b>Dak.D.ZIN08.6857F</b>	Dimensions 300 x 300 h.80 mm.....	pc.	-
<b>Dak.D.ZIN08.6858F</b>	Dimensions 400 x 400 h.80 mm.....	pc.	-
<b>Dak.D.ZIN08.6859F</b>	Dimensions 500 x 500 h.80 mm.....	pc.	-
<b>Dak.D.ZIN08.6860F</b>	Dimensions 600 x 600 h.80 mm.....	pc.	-
<b>Dak.D.ZIN08.6861F</b>	Dimensions 700 x 700 h.80 mm.....	pc.	-

# JOINT LOURD GALVANISÉ



Code	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h
ZIN07-6856E - 200 x 200	198	150	220	50
ZIN07-6857E - 300 x 300	298	250	320	50
ZIN07-6858E - 400 x 400	398	350	420	50
ZIN07-6859E - 500 x 500	498	450	520	50
ZIN07-6860E - 600 x 600	598	550	620	50
ZIN07-6861E - 700 x 700	698	650	720	50
ZIN08-6856F - 200 x 200	198	150	220	80
ZIN08-6857F - 300 x 300	298	250	320	80
ZIN08-6858F - 400 x 400	398	350	420	80
ZIN08-6859F - 500 x 500	498	450	520	80
ZIN08-6860F - 600 x 600	598	550	620	80
ZIN08-6861F - 700 x 700	698	650	720	80



## 4.

Tous les articles et profilés en acier au carbone du catalogue DAKOTA subissent un traitement de galvanisation, c'est-à-dire un revêtement de zinc sur les matériaux (appelé galvanisation), visant à les protéger du processus d'oxydation.

Cependant, le cycle de vie du produit ne s'arrête pas à la production, mais voit son utilisation dans différents environnements et usages, avec son placement final dans des sols et des objets exposés à diverses criticités potentielles qui peuvent endommager de manière significative le revêtement protecteur en zinc, entraînant la manifestation de phénomènes de rouille. Voici quelques-unes des conditions critiques les plus fréquentes :

- L'installation des produits en acier galvanisé DAKOTA implique l'utilisation de béton, de colles, de mastics, de mortiers de ciment, etc., selon l'applicateur et l'utilisation finale.
- Une fois installés, les produits en acier galvanisé DAKOTA peuvent entrer en contact avec des produits de différentes compositions chimiques utilisés pour le nettoyage des surfaces et des joints adjacents ;
- Les lieux où ils sont posés peuvent présenter différents niveaux et situations de haute corrosivité environnementale ;

Des tests en laboratoire ont permis de conclure que les produits d'installation et de nettoyage dont le pH est inférieur à 6 ou supérieur à 11 peuvent compromettre le revêtement de zinc et déclencher le processus d'oxydation de l'acier, ce qui entraîne une détérioration et, finalement, la destruction de l'article.

Il est donc essentiel que :

- L'installateur et l'utilisateur final doivent vérifier à l'avance les spécifications techniques du fabricant des produits de collage et/ou de nettoyage à utiliser.
- L'installateur doit protéger les pièces en acier galvanisé afin qu'elles n'entrent pas en contact avec des matériaux de collage et/ou de jointoiement et/ou de nettoyage qui pourraient les endommager.
- Le concepteur, l'installateur, le responsable de la maintenance et l'utilisateur final doivent savoir qu'il est possible d'utiliser des articles en acier inoxydable, au lieu d'articles en acier galvanisé, dans les endroits où la corrosivité de l'environnement est élevée.

Mesure de la mesure : La mesure correcte du regard permet un choix optimal du regard à appliquer.

Lors de l'installation, les règles de base doivent être respectées, avec une attention particulière à la propreté. En protégeant correctement la poignée et en éliminant toute saleté, le système de levage fonctionnera correctement et longtemps.

Il est également conseillé de retirer de temps en temps l'intérieur du couvercle de regard afin de nettoyer le cadre, ce qui permet de le soulever rapidement et facilement au fil des ans.