

# RUBAN ADHÉSIF DE COUVRE-JOINT NET PLUS



## INDEX

1. Données et documentation
2. Utilisez
3. Spécifications

## 1. DONNÉES ET DOCUMENTATION

Code	Description	Mesures	Poids	Couleur	Paquet / Palette
RET20-1070/2	Bande de recouvrement des joints	h. 5,0 cm x 20 m	0,06 kg/pc.	-	60 pièces / 1 440 pièces
RET20-1070/4	Bande de recouvrement des joints	h. 5,0 cm x 45 m	0,14 kg/pc.	-	54 pcs. / 972 pcs.
RET20-1070/9	Bande de recouvrement des joints	h. 5,0 cm x 90 m	0,27 kg/pc.	-	24 pcs. / 480 pcs.

### MATÉRIEL

Fabriqué en maille de fibre de verre (R56, correspondant au poids par mètre carré de fibre de verre net de finition).

Caractéristiques	Unités de mesure	R56	
		Warp	Plot
Réglage de	pour 10 cm	40 x 2	40
Poids du fil (Tex)	gr/1000 m	34	68
Épaisseur Tissu traité	mm	0,20	
Poids du tissu brut	g/m <sup>2</sup>	56	
Poids du tissu traité	g/m <sup>2</sup>	70	
Teneur en combustible (LOI)	% du poids	18	
Type de traitement		Résistant aux alcalins sans émoullissants	
Taille des mailles	mm	2,2 x 2,2	

Résistance à la traction (TS) et allongement :

La résistance minimale à la traction (N/50 mm) et l'allongement maximal (%) sont déterminés selon la norme DIN EN ISO 13934-1 comme suit

Méthode de dépôt	Résistance à la traction		Allongement
	Valeur nominale	Valeur individuelle	Valeur moyenne
Conditions standard	875 / 950	700 / 750	4,5 / 4,5
Solution 5% NaOH	500 / 550	350 / 400	3,5 / 3,5
Test rapide	550 / 600	425 / 450	3,5 / 3,5

#### Tolérances :

Cadre :	± 5% en chaîne et en trame
Hauteur :	± 1%
Longueur :	± 2%
LOI :	± 3%

#### Inspection de la qualité

Le mode de contrôle de la qualité, le prélèvement d'échantillons et le prélèvement du matériel, sont conformes aux normes des travaux 0326. L'entrepôt :

# RUBAN ADHÉSIF DE COUVRE-JOINT NET PLUS

Les rouleaux doivent être stockés dans un endroit sec. Température de stockage -10 °C à + 50 °C.

# RUBAN ADHÉSIF DE COUVRE-JOINT NET PLUS

## 2. UTILISER

Utilisé comme élément de jonction dans les plaques de plâtre et aux points les plus sollicités pour éviter les phénomènes de fissuration.

## 3. ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Entrée	Description	U.M.	Prix
<b>Dak.B.RET20.1070/x</b>	<p>Fourniture et pose de la bande de recouvrement des joints Dakota. Utilisé comme élément de jonction dans les plaques de plâtre et aux points les plus sollicités pour éviter les phénomènes de fissuration.</p> <p>Le produit est fabriqué à partir de fibre de verre enduite d'adhésif avec un encollage anti-alcalin de 18 %, poids du tissu brut de 56 g. Le poids du tissu traité est de 70 g/m<sup>2</sup> (avec un écart appréciable de 5%).</p> <p>La taille des mailles doit être de 2,2 x 2,2 mm. La charge de rupture de la maille dans des conditions standard doit avoir une valeur nominale non inférieure à 875 N/50 mm dans le sens de la chaîne, 950 N/50 mm dans le sens de la trame, valeur individuelle de 700 N/50 mm dans le sens de la chaîne, 750 N/50 mm dans le sens de la trame.</p> <p>L'allongement doit être une valeur moyenne proche de 4,5 mm dans le sens de la chaîne et de 4,5 mm dans le sens de la trame.</p>		
<b>Dak.B.RET20.1070/2</b>	Dimensions 5.0 cm x 20 m.....	pc.	-
<b>Dak.B.RET20.1070/4</b>	Dimensions 5.0 cm x 45 m.....	pc.	-
<b>Dak.B.RET20.1070/9</b>	Dimensions 5.0 cm x 90 m.....	pc.	-