

FILET DE MISE EN FORME (INDEX 3.5 x 4.2 MM - 70 GR - R58)



INDEX

1. Données et documentation
2. Utilisez
3. Spécifications

1. DONNÉES ET DOCUMENTATION

| Code | Description | Mesures (m) | Poids | Couleur | Paquet / Palette |
|-------------|------------------------------|-------------|---------------------|---------|--|
| RET01-1000 | Net for Thin Shaves (marque) | 1,00 x 50 m | 70 g/m ² | Blanc | 50 m ² / 3 000 m ² |
| RET01-1000N | Maille fine | 1,00 x 50 m | 70 g/m ² | Blanc | 50 m ² / 3 000 m ² |

MATÉRIEL

Fabriqué en fibre de verre Adfors Saint-Gobain de type E, imprégné de résines anticalcines SBR, espacement 3,5 x 4,2 mm et poids de 70 g/m².

| Caractéristiques | Unités de mesure | RET01-1000 - RET01-1000N | |
|-----------------------------|----------------------|---|------|
| | | Warp | Plot |
| Réglage de | pour 10 cm | 25 x 2 | 17 |
| Poids par fil (Tex) | gr/1000 m | 68 | 136 |
| Hauteur standard | cm | 100 | |
| Longueur du rouleau | m | 50 | |
| Épaisseur Tissu traité | mm | 0,33 | |
| Poids du tissu brut | g/m ² | 58 | |
| Épaisseur Tissu traité | min g/m ² | 65 | |
| Teneur en combustible (LOI) | % de la masse | 20 | |
| Type de traitement | | Résistant aux alcalins sans émoullissants | |
| Dimensions Empattement | mm | 3,5 x 4,2 | |

Résistance à la traction (TS) et allongement :

La résistance minimale à la traction (N/50 mm) et l'allongement maximal (%) sont déterminés selon la norme DIN EN ISO 13934-1 comme suit

| Méthode de dépôt | Résistance à la traction | | Allongement |
|---------------------|--------------------------|---------------------|----------------|
| | Valeur nominale | Valeur individuelle | Valeur moyenne |
| Conditions standard | 800 / 825 | 500 / 675 | 4,0 / 4,0 |
| Solution 5% NaOH | 400 / 450 | 275 / 350 | 3,5 / 3,5 |
| Test rapide | 600 / 500 | 550 / 400 | 4,0 / 4,0 |

Tolérances :

Cadre : ± 5% en chaîne et en trame
 Hauteur : ± 1%
 Longueur : ± 2%
 LOI : ± 3%

Inspection de la qualité

Le mode de contrôle de la qualité, le prélèvement d'échantillons et le prélèvement du matériel, sont conformes à la norme

0326 works. Emballage :

Les rouleaux sont emballés verticalement dans des boîtes en carton sur une palette.

L'entrepôt :

Les rouleaux doivent être stockés dans un endroit sec. Température de stockage -10 °C à + 50 °C.

2. UTILISER

Utilisé dans le nivellement pour prévenir les fissures dans les finitions à base de gypse et aux joints entre des matériaux ayant des coefficients de dilatation différents en répartissant uniformément les contraintes auxquelles ils sont soumis.

FILET DE MISE EN FORME (INDEX 3.5 x 4.2 MM - 70 GR - R58)

3. ÉLÉMENTS DE SPÉCIFICATION

| Entrée | Description | U.M. | Prix |
|--------------------------|--|------|------|
| Dak.B.RET01.1000x | Fourniture et pose d'un treillis blanc (code d'identification R58, correspondant au poids au mètre carré de fibre de verre pure net de résine), h. 1,00 x 50 m. Conditionnés en rouleaux sous film rétractable. Fabriqué en fibre de verre Adfors Saint-Gobain de type E, imprégné de résines antialcalines SBR, espacement 3,5 x 4,2 mm et grammage 70 g/m ² . Utilisé en écrémage pour prévenir les fissures dans les finitions à base de plâtre et aux joints entre matériaux ayant des coefficients de dilatation différents en répartissant uniformément les contraintes auxquelles ils sont soumis. Dimensions 1.00 x 50 m..... | | |
| Dak.B.RET01.1000 | Marque..... | m2 | - |
| Dak.B.RET01.1000N | Neutra..... | m2 | - |