TAURUS 260 GOUTTIÈRE

INDEX

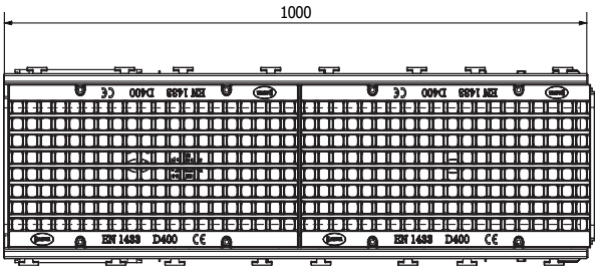
1. Données et documentation
2. Certification
3. Description
4. Utilisez
5. Conseils de pose
6. Calcul des débits selon la formule de Chezy
7. Spécifications

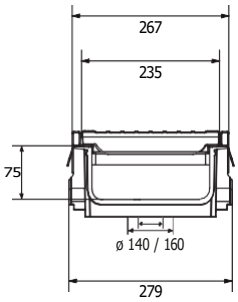
1. DONNÉES ET DOCUMENTATION

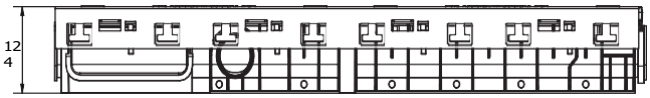
Code	Description	Dimensions (mm)	Poids	Couleur	Paquet / Palette
POZ92-2607PD	Taurus 260/75 avec grille D 400 prémontée	260 x 75 x 1 000	27,00 kg/pc.	Noir	1 pc. / 36 pcs.
POZ92-2615PD	Taurus 260/150 avec grille D 400 prémontée	260 x 150 x 1 000	27,40 kg/pc.	Noir	1 pc. / 20 pcs.

MATÉRIEL Fabriqué en PE-HD (polyéthylène haute densité), acier galvanisé pour le profil et les accessoires. Grille en fonte ductile.

NORM Marqué CE selon la norme EN 1433:2008.







	a	b	c	d	e	longueur	ø lat.	ø inf.
POZ92-2607PD	260	75	-	276	106	1.000	50	140/160 mm
POZ92-2615PD	260	150	-	276	176	1.000	63	140/160 mm

Cette fiche technique remplace et annule les précédentes. Les informations contenues dans le présent document correspondent à nos connaissances actuelles.
Aucune responsabilité et aucun recours ne peuvent en découler. Dakota Group S.a.S. se réserve le droit de modifier les spécifications et les modèles sans préavis. Dakota Group S.a.S. - Via Don Cesare Scala, 55 - Brentino Belluno (VR) - Italie - www.dakota.eu - info@dakota.eu

TAURUS 260 GOUTTIÈRE

2. CERTIFICATION

CE
EN 1433

3. DESCRIPTION

Canal de collecte des eaux de pluie. Le matériau présente une excellente résistance aux agents chimico-organiques et une capacité d'auto-nettoyage. Il est résistant aux chocs, i n c a s s a b l e et performant même en présence de chocs thermiques (-40°C à 100°C).
Disponible en noir, avec profilé de renfort en acier préassemblé, comprenant 8 pinces et une grille en fonte (qui définit la capacité de charge).
Les points de connexion latéraux ont des tailles différentes de ø 50/63 mm selon le modèle, et en bas de ø 140 à ø 160 mm selon le modèle.

4. UTILISER

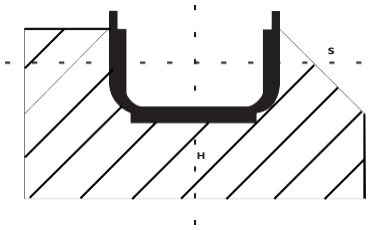
Utilisé pour la collecte et le drainage des eaux de pluie et pour l'évacuation des liquides à usage industriel. L a combinaison avec une large gamme de caillebotis permet son utilisation dans les zones piétonnes, les allées, les routes, les autoroutes, les ports et les aéroports.

5. CONSEILS DE POSE

A. Dimensionnement de l'excavation
Prévoir une excavation suffisamment profonde en tenant compte de la taille du canal choisi et de la couche de ciment au fond H et du remblai S, qui dépendent de la classe de débit (voir tableau). À ce stade, il faut également prévoir le passage éventuel de tuyaux d'évacuation verticaux et/ou horizontaux et la présence d'éventuels puisards pour la collecte des déchets.
Les canaux sont posés à partir de l'aval, c'est-à-dire à partir du point ou du drain le plus bas.

B. Base en béton
Couler une base en béton d'épaisseur H au fond de l'excavation, en tenant compte de la pente éventuelle de la ligne de drainage. Le béton à utiliser pour la base H et le remblai S doit avoir une résistance à la compression minimale en fonction de la classe de charge (voir tableau). En général, il doit avoir des caractéristiques d'écoulement S4 pour permettre et encourager le remplissage de la cavité dans le profil du canal. Pour ce faire, il faut utiliser des agrégats de pierre (granulats) d'un diamètre maximal de 15 mm.
N'oubliez pas que les caniveaux Dakota ne sont pas autoportants, mais qu'ils le deviennent avec la mise en place et le coulage corrects du béton.

Classe de charge	A15	B125	C250	D400	E600	F900
Hauteur minimale du lit H	100 mm	100 mm	150 mm	200 mm	200 mm	250 mm
Épaisseur minimale du remblai S	100 mm	100 mm	150 mm	200 mm	200 mm	250 mm
Résistance minimale à la compression Rck	25 N/mm2	30 N/mm2	30 N/mm2	30 N/mm2	35 N/mm2	37 N/mm2



C. Installation du canal
Posez les canaux Dakota en partant toujours du point de déversement des eaux (en aval), en reliant la sortie au système d'égouts ou, si le projet le prévoit, au séparateur d'hydrocarbures pour le traitement de la première pluie.
L'embout est inséré par emboîtement et les canaux sont installés d'aval en amont grâce au système d'emboîtement. Le canal amont peut être coupé à la longueur souhaitée. Préparez ensuite les drains nécessaires, insérez les boulons d'ancrage sur le profilé en fonte pour les caniveaux qui le nécessitent, et remblayez S jusqu'à la hauteur maximale déterminée par le remblai final.
Pendant cette phase, il est extrêmement important d'insérer la grille avant de couler le remblai afin d'éviter toute déformation due à la poussée latérale du béton.
Protégez les grilles avec un film pour éviter le nettoyage final par les résidus de béton.
Pour une parfaite étanchéité, si nécessaire, du joint mâle-femelle des caniveaux Dakota, on peut utiliser une colle d'étanchéité bitumineuse, modèle "SHELL TIXOPHALTE", pour l'application de laquelle il faut se référer aux recommandations d'utilisation de la fiche produit.

D. Revêtement final
Lors de la pose du revêtement de sol final, veillez à ce qu'il se trouve entre 3 et 5 mm au-dessus du bord supérieur du canal ou de la surface supérieure d e la grille.
Retirez ensuite le film de protection et, si nécessaire, fixez les grilles.

Cette fiche technique remplace et annule les précédentes. Les informations contenues dans le présent document correspondent à nos connaissances actuelles.
Aucune responsabilité et aucun recours ne peuvent en découler. Dakota Group S.a.S. se réserve le droit de modifier les spécifications et les modèles sans préavis. Dakota Group S.a.S. - Via Don Cesare Scala, 55 - Brentino Belluno (VR) - Italie - www.dakota.eu - info@dakota.eu

TAURUS 260 GOUTTIÈRE

6. CALCUL DES DÉBITS SELON LA FORMULE DE CHEZY

Ω = Section de passage de l'eau du canal = H

∏théorique - L = Périmètre humide théorique Max =

∏L mesuré + 2H = Périmètre humide mesuré Max.

R_i = Rayon hydraulique = Ω / $\Pi_{mesuré}$

$_{si}$ = Pente du canal X =

Coefficient de friction

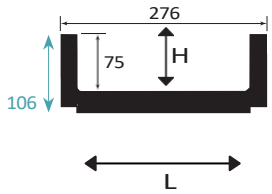
V = Vitesse de l'eau

V = X √ ($_{Ri}$ - $_{if}$)

C = Coefficient de rugosité empirique de Bazin

X = 87 / (1 + (C / √(R $_i$)))

Q = Débit = V - Ω



CANAL	Passage de l'eau						Coef. Friction	Coef. Bazin Scabrosity	Pente (%)		
	H mm	L mm	Ω mm	$\Pi_{SacTeori}$ mm	$\Pi_{BagnMis}$ mm	$_{Ri}$			1,00 %	2,00 %	3,00 %
									Débit Litres/seconde		
130x75	75	105	7875	255	240	33	63,35	0,06	9,47	13,39	16,40
200x40	40	165	6600	245	210	31	65,00	0,06	6,86	9,70	11,88
200x75	75	165	12375	315	300	41	67,16	0,06	16,13	22,81	27,93
200x150	150	165	24750	465	455	54	69,20	0,06	38,38	54,28	66,47
260x75	75	200	15000	350	320	47	68,18	0,06	21,47	30,37	37,20
260x150	150	200	30000	500	485	62	70,09	0,06	52,23	73,87	90,47

7. ÉLÉMENTS DE SPÉCIFICATION

Entrée	Description	Unité	Prix
Dak.D.POZ92.26xxPD	Fourniture et installation du système de drainage Taurus en PE-HD avec nervures de renforcement externes, système de connexion entre les caniveaux par languette et rainure pour permettre le montage d'un caniveau à l'autre avec les grilles correspondantes déjà fixées. Complet avec grille en fonte, profilé et système de verrouillage. La gouttière doit comporter deux diaphragmes de drainage latéral à des points prédéterminés et une disposition au fond pour un éventuel drainage. La surface de la gouttière doit être parfaitement lisse et présenter un faible coefficient de rugosité pour permettre un écoulement maximal de l'eau. Elle doit également être parfaitement étanche et ne comporter aucun point de raccordement extérieur. Sur les murs intérieurs, la gouttière doit avoir 3 points de connexion par côté pour garantir le blocage. des grilles.		
Dak.D.POZ92.2607PD	Dimensions 260 x 75 x 1.000 - section liquide (75 x 210) - grille en fonte D400.....	pc.	–
Dak.D.POZ92.2615PD	Dimensions 260 x 150 x 1.000 - section liquide (150 x 210) - grille en fonte D400.....	pc.	–

Cette fiche technique remplace et annule les précédentes. Les informations contenues dans le présent document correspondent à nos connaissances actuelles.
Aucune responsabilité et aucun recours ne peuvent en découler. Dakota Group S.a.S. se réserve le droit de modifier les spécifications et les modèles sans préavis. Dakota Group S.a.S. - Via Don Cesare Scala, 55 - Brentino Belluno (VR) - Italie - www.dakota.eu - info@dakota.eu