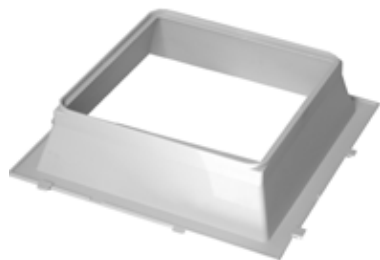


# TUILE EN FORME DE PYRAMIDE TRONQUÉE



## INDEX

1. Données et documentation
2. Utilisez
3. Article de spécification

## 1. DONNÉES ET DOCUMENTATION

Code	Description	Couleur	Dimensions (mm)	Poids	Paquet / Palette
VET03-5021	Plaque de montage du moule Verre solide/grille Tirette	Gris	200 x 200	125 g/pièce.	100 pièces / 600 pièces

**MATÉRIEL** Fabriqué en PP (polypropylène).

## 2. UTILISER

Utilisé pour la construction de parties de planchers porteurs (pour les charges axiales) et/ou de structures horizontales (y compris les toits plats) où il est nécessaire de fournir un éclairage aux pièces et/ou aux espaces situés en dessous.

Par structures horizontales, on entend des ouvrages au développement linéaire ou courbe, à usage intérieur et extérieur. Ils peuvent être soit in situ, soit préfabriqués. Dans chaque cas, les paramètres suivants doivent être pris en compte :

- les dimensions de la surface à réaliser.
- poids propre de la structure vitrée à assembler.
- le positionnement de la structure à réaliser.
- le nombre de blocs de verre et la répétabilité.
- la complexité et le type de forme géométrique à couvrir.

### PHASE PRÉLIMINAIRE

La large gamme offerte par Dakota vous permet de réaliser diverses solutions architecturales praticables avec la transparence du verre, tout en maintenant la sécurité et la stabilité.

### DIMENSIONNEMENT ET CHARGEMENT

Les briques de verre Dakota et tous les accessoires doivent être utilisés pour des structures horizontales qui peuvent être définies comme des panneaux simplement soutenus.

Il faut donc éviter, pour une conception correcte, que les structures en briques de verre Dakota fassent partie d'éléments porteurs ou qu'elles soient emboîtées. Il convient d'être prudent car les briques de verre ne sont PAS des éléments structurels, étant purement des éléments d'allègement.

Les charges supportant les éléments sont considérées comme étant principalement statiques, cette caractéristique permet au plancher constitué de briques de verre d'être praticable.

Plus la taille des briques est grande, plus la capacité de charge de la structure est faible, puisque les voies d'évacuation (au moins 3 cm) constituent la partie porteuse de la structure elle-même. Pour un bon nettoyage du verre dans le cas des lucarnes en briques de verre, il faut prévoir une pente adéquate.

Format (mm)	Vitrage horizontal		Poids approximatif de la structure kg/m <sup>2</sup>	Nombre de pièces par m <sup>2</sup>
	Modèle	Poids unitaire (kg)	Fuites de 3 cm	Fuites de 3 cm
190 x 190 x 80	VET01-5030	2,90	≈ 105	≈ 21
200 x 200 x 22	VET03-5020	2,30	≈ 100	≈ 19
145 x 145 x 55	VET01-5033	1,40	≈ 90	≈ 33
190 x 190 x 70	VET01-5034	2,60	≈ 95	≈ 21

# TUILE EN FORME DE PYRAMIDE TRONQUÉE

Les données ci-dessus se réfèrent à des structures dont le mortier de ciment pèse 1800 kg/m<sup>3</sup> et dont l'armature pour chaque issue de secours est égale à deux barres  $\varnothing$  8 (0,39 kg/m).

Dans le cas de VET01-5033, seul un  $\varnothing$  8 bar a été pris en compte. Pour les voies d'évacuation supérieures à 3 cm, des calculs spéciaux doivent être effectués.

# TUILE EN FORME DE PYRAMIDE TRONQUÉE

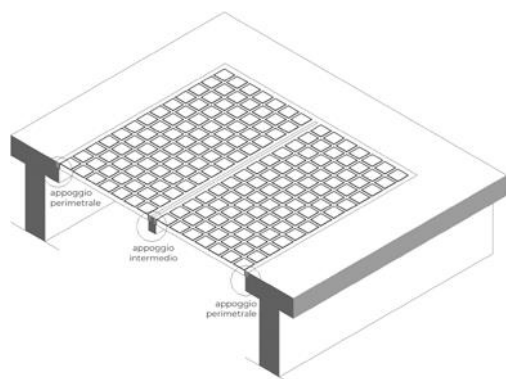
Surcharge		Structures NON praticables 200 kg/m <sup>2</sup>			Structures praticables 400 kg/m <sup>2</sup>		
diamètre du fer (mm)		ø 6	ø 8	ø 10	ø 6	ø 8	ø 10
Modèle							
VET01-5030	m <sup>2</sup>	4,5	8,0	9,5	2,7	4,8	6,0
VET01-5034	m <sup>2</sup>	4,0	6,5	8	2,3	4	4,5
VET01-5033	m <sup>2</sup>	3,5	4,5	5,5	2,0	2,5	3,0

Les données ci-dessus sont les dimensions maximales des panneaux horizontaux avec des joints de 3 cm en fonction de la surcharge, des dimensions des tiges d'armature et du produit.

Les données ont été calculées en tenant compte de ces hypothèses :

- des panneaux avec des solives en retrait soutenues sur les quatre côtés.
- surcharge uniformément répartie.
- les contraintes admissibles :
  - fer 1000 kg/cm<sup>2</sup>
  - béton 50 kg/cm<sup>2</sup>
- joint 3 cm.

## POINTS D'ANC ANCRAGE PÉRIPHÉRIQUES



Les éléments en verre Dakota horizontaux doivent toujours être maintenus à une distance minimale de **3 cm des supports** afin d'éviter les charges négligées. Cela permet d'éviter le contact direct avec le support de la rangée de vitrage.

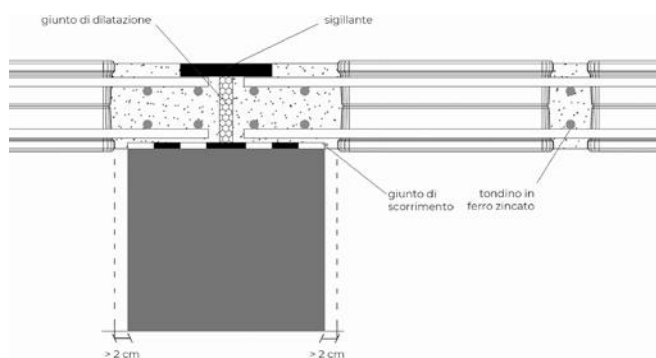
Le joint doit de préférence être rond avec un **joint coulissant**.

Le joint et le panneau doivent être modifiés de manière appropriée.

Dans le cas où les briques de verre affleurent le toit ou le sol, un **joint de dilatation élastique** étanchéifié par des matériaux **étirés à froid** doit être prévu en haut du panneau.



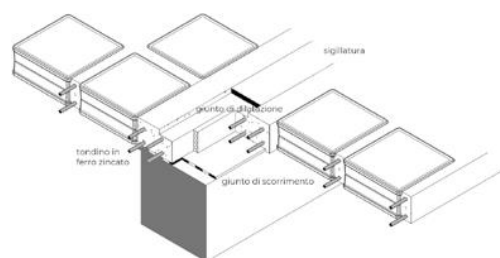
## POINTS D'APPUI INTERMÉDIAIRES



Dans ce cas également, les éléments vitrés Dakota horizontaux doivent toujours être maintenus à une distance minimale de **3 cm des supports** afin d'éviter des charges non prises en compte.

Cela permet d'éviter le contact direct avec le support de la rangée de vitrage.

Évidemment, **l'interruption sur le support des barres d'armature** doit également être prise en compte afin d'éviter les contraintes internes dans la structure.



# TUILE EN FORME DE PYRAMIDE TRONQUÉE

## 3. ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Entrée	Description	Unité	Prix
<b>Dak.I.VET03.5021</b>	Fourniture et pose de dalles tronconiques pour la pose de plaques de verre ou de grilles de tirage pour les dalles de plancher horizontales. Disponible dans la dimension 200 x 200 mm. Fabriqué en PP (polypropylène). Utilisé en combinaison horizontale avec la plaque de verre solide porteuse (VET03-5020) et/ou la grille de tirage (VET03-5080DK). Dimensions 200 x 200 x 22 mm.....	pc.	-