

CENT DIX NET

MAILLE DE REVÊTEMENT EN FIBRE DE



VERRE E+

INDEX

1. Données et documentation
2. Utilisez
3. Spécifications

1. DONNÉES ET DOCUMENTATION

Code	Description	Mesures (m)	Mailles (mm)	Poids	Couleur	Paquet / Palette
RET01-1172E110 (1172V110)	Réseau Centodieci pour les revêtements	1,10 x 50	3,5 x 4,0	160 g/m ² ± 5	Blanc	55 m ² / 1 815 m ²

MATÉRIAU Fabriqué en fibre de verre Adfors Saint-Gobain de type E, imprégné de résines antialcalines SBR et pesant 160 g/m².

Caractéristiques	Unités de mesure	RET01-1172E110	
		Warp	Plot
Réglage de	pour 10 cm	21 x 2	16,5
Hauteur standard	cm	110	
Longueur du rouleau	m	50	
Épaisseur Tissu traité	mm	0,6	
Poids du tissu traité	g/m ²	160 ±5%	
Teneur en combustible (LOI)	% de la masse	20	
Dimensions Empattement	mm	3,5 x 4,0	

Résistance à la traction (TS) et allongement :

La résistance minimale à la traction (N/50 mm) et l'allongement maximal (%) sont déterminés selon la norme DIN EN ISO 13934-1 comme suit

Méthode de dépôt	Résistance à la traction	
	Valeur nominale	Valeur individuelle
Conditions standard	2.100 / 1.800	2.000 / 1.700

Tolérances :

- Cadre : ± 5% en chaîne et en trame
- Hauteur : ± 1%
- Longueur : ± 2%
- LOI : ± 3%

Inspection de la qualité

Le mode de contrôle de la qualité, en prélevant des échantillons et en tirant sur le matériel, est conforme à la norme 0326 works. **Emballage :**

Les rouleaux sont emballés verticalement dans des boîtes en carton sur une palette.

L'entrepôt :

Les rouleaux doivent être stockés dans un endroit sec. Température de stockage -10 °C à + 50 °C.

CERTIFICATION

- Certificat ZUS n° 050-022244.
- DÉCLARATION ENVIRONNEMENTALE DE PRODUIT (DEP) selon ISO 14025 et EN 15804 N°EPD-SGA-20190024-CBA1-EN
- Conforme aux exigences de la CAM.



CENT DIX NET

MAILLE DE REVÊTEMENT EN FIBRE DE VERRE E+

INSTALLATION

Le treillis de renforcement en fibre de verre doit être complètement noyé dans la couche de mortier de lissage posée sur les panneaux isolants. Procédez en déroulant les rouleaux de grillage de haut en bas, en les noyant, à l'aide d'une truelle ou d'une spatule, en prenant soin de les faire se chevaucher d'au moins 10 cm, en évitant la formation de bulles ou de plis.

SORMONTO



ÊTRE LAISSÉ



2. UTILISER

Utilisé dans les Systèmes d'Isolation Thermique Externe, ETICS, comme renfort de la couche d'égalisation afin d'absorber et de répartir uniformément les contraintes mécaniques auxquelles le système peut être soumis. Il assure une excellente finition des surfaces extérieures traitées avec les systèmes d'enduit d'isolation thermique.

3. ÉLÉMENTS DE SPÉCIFICATION

Entrée	Description	U.M.	Prix
Dak.B.RET01.1172E110	<p>Fourniture et pose d'un treillis en fibre de verre anti-fissures pour l'isolation "overcoat", réalisé en fibre de verre E avec 20% d'imprégnation anti-alcaline, poids du tissu brut de 131 g/m². Le poids du tissu traité est de 160 g/m² (avec un écart appréciable de 5%).</p> <p>La taille des mailles doit être de 3,5 x 4,0 mm.</p> <p>Le filet doit être placé dans la couche de colle, en veillant à ce qu'il soit parfaitement enfoncé, en utilisant une truelle crantée ou une truelle à cet effet. Les chevauchements des différentes couches de filet ne doivent jamais être inférieurs à 10 cm.</p> <p>La surface obtenue doit encore être lissée et nivelée afin de recevoir une nouvelle couche de plâtre de gravier et de peinture une fois qu'elle aura durci.</p> <p>Sur le chantier, le filet sera livré sur un rouleau non emballé, portant un code de contrôle et une feuille avec une description sommaire du produit.</p> <p>Les dimensions du rouleau sont de 1,10 m de haut sur 50 m de long.</p> <p>Utilisé dans les systèmes de revêtement d'isolation thermique, ETICS, comme renfort de la couche d'écrémage afin d'absorber et de répartir uniformément les contraintes mécaniques auxquelles le système peut être soumis.</p> <p>Dimensions 1.10 x 50 m.....</p>	m ²	-