

CE 86 - STUCCO IN POLVERE PER CARTONGESSO



INDICE

1. Dati e documentazione
2. Posa in Opera
3. Precauzioni d'uso
4. Consumo ed essiccazione
5. Voci di capitolato

1. DATI E DOCUMENTAZIONE

Codice	Descrizione	Misure (mm)	Colore	Confezione	Pkg / Pallet
TER15-1879	Ce 86 - Stucco in polvere - 5 kg	5 kg	Bianco	1 pz.	160 pz.
TER15-1880	Ce 86 - Stucco in polvere - 15 kg	15 kg	Bianco	1 pz.	60 pz.

MATERIALE

Realizzato con polvere a base gesso, carbonato di calcio, resine e additivi vari. Colore bianco.

UTILIZZO

Stucco in polvere di alta qualità, particolarmente adatto per il trattamento dei giunti SENZA nastro tra pannelli di cartongesso con bordi arrotondati.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tempo di presa: in base alle diverse condizioni ambientali, per ogni cm di spessore, il CE 86 è asciutto dopo 4-6 ore.

SUPPORTI AMMESSI

Qualsiasi tipo di supporto per interni : gesso, pannelli di cartongesso, calcestruzzo, cemento cellulare, mattoni e altro

La Norma UNI 11424 relativa alla Posa dei Sistemi costruttivi a secco, nel paragrafo relativo alla qualità superficiale, stabilisce quattro livelli di riempimento dei giunti e di finitura di superfici in cartongesso, da eseguire prima dell'applicazione di specifiche soluzioni decorative finali. La classificazione del livello di qualità delle superfici di pareti e soffitti varia secondo la soluzione decorativa finale da applicarsi, ma può dipendere anche dalla posizione all'interno dell'edificio o dall'esposizione alla luce della superficie stessa.

LIVELLO QUALITÀ

Q1-Q2-Q3-Q4

CE 86 - STUCCO IN POLVERE PER CARTONGESSO

2. POSA IN OPERA

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Applicare una prima mano riempiendo profondamente il giunto dare una seconda mano dopo 1 ora 30 per poter levigare e rifinire il giunto.

RIEMPIMENTO, ASSEMBLAGGIO, SIGILLATURA

Diluire con 45% d'acqua: da 2.2 a 2.31 lt. d'acqua per sacco da 5 kg, oppure da 11 a 11.5 lt. per 25 kg. Aprire le fessure o crepe smussandole. Applicare con un frettazzo o spatola per stucco.

Riempire totalmente la parte da coprire e lisciare con cura.

Tempo di utilizzo : 45 min.

Indurimento : 1 ora ca.

CONSIGLI DI POSA

Dare alla miscela del CE 86 la consistenza di uno stucco, per limitare la contrazione nel caso di uno spessore considerevole.

3. PRECAUZIONI D'USO

- La temperatura durante l'applicazione e l'essiccazione deve essere compresa tra i 5 e i 30°C .
- NON applicare su supporto umido
- NON usare pasta che abbia già iniziato l'indurimento

4. CONSUMO ED ESSICAZIONE

RAPPORTO DELLA MISCELA

Dai 2,5 ai 3 lt. d'acqua per sacco da 5 kg, in base al lavoro da effettuare

CONSUMO

Per lisciare (finitura) : 0.4 kg/mq

Per riempire : da 0.3 a 0.4 kg/mq

TEMPO DI ESSICAZIONE

Dipende molto dalle condizioni ambientali, dal supporto e dallo spessore applicato. In genere, per ogni cm di spessore, il CE 86 è asciutto dopo 4-6 ore ca.

5. VOCI DI CAPITOLATO

Voce	Descrizione	Unità	Prezzo
Dak.D.TER15.1879	Fornitura e posa in opera di stucco in polvere SEMIN CE86 Disponibile nel colore bianco. Realizzato polvere a base di gesso, carbonato di calcio, resine e vari additivi. Particolarmente adatto per il trattamento dei giunti SENZA nastro tra pannelli di cartongesso con bordi arrotondati. Fornito in sacco da 5kg.	pz.	-
Dak.D.TER15.1880	Fornitura e posa in opera di stucco in polvere SEMIN CE86 Disponibile nel colore bianco. Realizzato polvere a base di gesso, carbonato di calcio, resine e vari additivi. Particolarmente adatto per il trattamento dei giunti SENZA nastro tra pannelli di cartongesso con bordi arrotondati. Fornito in sacco da 15kg.	pz.	-

STANDARD QUALITÀ STUCCHI

NORMA DI RIFERIMENTO

La Norma UNI 11424 relativa alla Posa dei Sistemi costruttivi a secco, nel paragrafo relativo alla qualità superficiale, stabilisce quattro livelli di riempimento dei giunti e di finitura di superfici in cartongesso, da eseguire prima dell'applicazione di specifiche soluzioni decorative finali. La classificazione del livello di qualità delle superfici di pareti e soffitti varia secondo la soluzione decorativa finale da applicarsi, ma può dipendere anche dalla posizione all'interno dell'edificio o dall'esposizione alla luce della superficie stessa.

LIVELLO QUALITÀ	DESCRIZIONE
LIVELLO 1	<p>Il riempimento di base del giunto tra le lastre in gesso rivestito (livello Q1) è sufficiente per superfici che non devono soddisfare richieste di finiture decorative.</p> <p>La realizzazione del giunto secondo il livello Q1 comprende:</p> <ul style="list-style-type: none"> > il riempimento del giunto tra lastre in gesso rivestito > la copertura della parte visibile degli elementi di fissaggio (viti) <p>Lo stucco in eccesso dovrebbe essere rimosso, le imperfezioni della superficie, quali segni lasciati dalle spatole, solchi e creste, sono permesse. Il riempimento di base include il nastro d'armatura che è usato per coprire e rinforzare la superficie del giunto, purché ciò sia richiesto dal sistema scelto per la stuccatura (stucco, tipo di bordo della lastra).</p>
LIVELLO 2	<p>Il riempimento del giunto e la finitura secondo il livello di qualità 2 (Q2) soddisfa ai requisiti standard per pareti e controsoffitti in lastre.</p> <p>L'obiettivo principale di questo livello di qualità è la planarità tra la superficie del giunto e quella della lastra, in modo da fornire una continuità tra le due superfici. gli stessi criteri si applicano anche ai fissaggi, agli angoli alle spalle ed elementi di collegamento.</p> <p>Il riempimento del giunto e la finitura secondo il livello Q2 comprendono:</p> <ul style="list-style-type: none"> • il riempimento di base (q1) • una finitura che realizzi una transizione continua tra giunto e lastra, includendo la carteggiatura del giunto se necessario. i segni delle spatole o creste non possono essere totalmente evitati. <p>Questo tipo di superficie è adatta per esempio a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • rivestimenti di pareti mediamente lisci o ruvidi, ad esempio carta da parati colorata o carta da parati standard • rivestimenti / pitture opache, coprenti, con finitura media e grezza, applicati a mano a spugna o a rullo • rivestimenti di finitura (con dimensioni delle particelle > 1 mm), come raccomandato dal produttore per lo specifico sistema in lastre
LIVELLO 3	<p>Il riempimento dei giunti e la finitura secondo il livello di qualità 3 (Q3) generalmente comprendono:</p> <ul style="list-style-type: none"> • riempimento del giunto e finitura secondo il livello Q2, più: • fascia di stuccatura più larga ed esecuzione di un sottile velo di rasatura su tutta la superficie della lastra, al fine di chiudere i pori della carta ed uniformare l'assorbimento. <p>Crete e solchi non sono permessi.</p> <p>Anche in questo caso sotto l'effetto della luce radente dei leggeri segni rimarranno visibili e non potranno essere totalmente eliminati, tuttavia la rilevanza e la dimensione di tali segni sono ridotti rispetto al livello Q2.</p> <p>Questo tipo di finitura superficiale è adatto per esempio a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • rivestimenti a grana fine • rivestimenti / pitture opache e fini • rivestimenti di finitura (con dimensioni delle 'particelle, minori di 1 mm)
LIVELLO 4	<p>Il livello di qualità 4 comprende:</p> <ul style="list-style-type: none"> • riempimento del giunto e finitura secondo il livello Q2, più: • rasatura completa della superficie delle lastre con un adeguato materiale (spessore minimo >1 mm). <p>Questo tipo di finitura superficiale è adatta a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • rivestimenti per pareti lisci o lucidi, come carta da parati base metallo o vinilica • spugnati, vernici o strati di finitura a media lucentezza • speciali rivestimenti, marmorino, stucco o finiture decorative specialistiche. <p>La rasatura a spessore soddisfa i più elevati requisiti di finitura, secondo questo livello di qualità deve minimizzare la presenza di qualsiasi segno o traccia sulla superficie e sui giunti della parete. si dovranno evitare in gran misura gli effetti indesiderati della luce (luce radente) sull'aspetto della superficie finita, come ad esempio ombreggiature che cambiano o piccoli segni localizzati.</p> <p>Tuttavia questi effetti indesiderati non possono essere totalmente eliminati perché la luce naturale, in particolare, può variare ed il suo effetto è difficile da prevedere. In linea di principio, le condizioni di luce previste devono essere pianificate prima di iniziare le operazioni di rasatura. meglio ancora se tali condizioni sono presenti già al momento della rasatura. oltre a questo, bisogna tenere in considerazione i limiti derivanti da una lavorazione manuale in cantiere. non si possono realizzare superfici rasate che siano assolutamente lisce e prive di qualsiasi ombra.</p> <p>A seconda del sito si raccomanda di effettuare uno studio o area di prova della superficie q4 di dimensioni sufficienti in condizioni di illuminazione finale. questo lavoro deve essere richiesto e pagato a parte dal cliente.</p> <p>In specifici casi può essere necessario eseguire procedure supplementari per il pretrattamento della superficie della parete, ad esempio:</p> <ul style="list-style-type: none"> • rivestimenti lucidi • rivestimenti a smalto • carte da parati lucide